

11/9/1

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI

(c) 2005 Thomson Derwent. All rts. reserv.

015716718

WPI Acc No: 2003-778918/200373

XRAM Acc No: C03-214363

Graft copolymer for use for flame-retardants and resins is obtained by polymerizing vinyl monomers in the presence of polyorganosiloxane and then polymerizing a vinyl monomer

Patent Assignee: KANEGAFUCHI CHEM IND CO LTD (KANF); KANEKA CORP (KANF)

; HASHIMOTO T (HASH-I); MIYATAKE N (MIYA-I); SAEGUSA K (SAEG-I); TAKAKI A

(TAKA-I); TSUNEISHI H (TSUN-I)

Inventor: HASHIMOTO T; MIYATAKE N; SAEGUSA K; TAKAKI A; TSUNEISHI K; TSUNEISHI H; TAKAGI A

Number of Countries: 038 Number of Patents: 008

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
WO 200368835	A1	20030821	WO 2003JP1622	A	20030217	200373 B
JP 2003238639	A	20030827	JP 200238664	A	20020215	200373
JP 2003327635	A	20031119	JP 2002133077	A	20020508	200401
CN 1496376	A	20040512	CN 2003800031	A	20030217	200452
EP 1475396	A1	20041110	EP 2003705217	A	20030217	200473
			WO 2003JP1622	A	20030217	
KR 2004090386	A	20041022	KR 2003710153	A	20030731	200514
US 20050038149	A1	20050217	WO 2003JP1622	A	20030217	200514
			US 2004466130	A	20040927	
TW 200303897	A	20030916	TW 2003103079	A	20030214	200557

Priority Applications (No Type Date): JP 2002133077 A 20020508; JP 200238664 A 20020215

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

WO 200368835 A1 J 46 C08F-283/12

Designated States (National): CA CN KR SG US

Designated States (Regional): AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB

GR

HU IE IT LU MC NL PT SE SI SK TR

JP 2003238639 A 12 C08F-283/12

JP 2003327635 A 8 C08F-285/00

CN 1496376 A C08F-283/12

EP 1475396 A1 E C08F-283/12 Based on patent WO 200368835

Designated States (Regional): AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR

GB

GR HU IE IT LI LT LU LV MC MK NL PT RO SE TR

KR 2004090386 A C08F-283/12

US 20050038149 A1 C08K-005/24

TW 200303897 A C08L-083/04

Abstract (Basic): WO 200368835 A1

NOVELTY - A graft copolymer, which contains a polyorganosiloxane is

obtained by polymerizing 0.5-10 pts wt of a vinyl monomer (B) in the

presence of 40-90 pts wt of polyorganosiloxane particles (A), and then

polymerizing 5-50 pts wt of a vinyl monomer (C) in the resulting reaction system.

DETAILED DESCRIPTION - A graft copolymer, which contains a polyorganosiloxane is obtained by polymerizing 0.5-10 pts wt of a vinyl monomer (B) in the presence of 40-90 pts wt of polyorganosiloxane particles (A), and then polymerizing 5-50 pts wt of a vinyl monomer (C) in the resulting reaction system.

The vinyl monomer (B) contains 100-50 wt% of polyfunctional monomers (b-1) having two or more polymerizable unsaturated bonds, and 0-50 wt% of another polymerizable monomer (b-2). In the process the total amount of (A1), (B) and (C) is 100 pts wt.

USE - The graft copolymer containing polyorganosiloxane is for use for producing flame-retardants and flame-retardant resin compositions

which are for use for electric and electronic parts, domestic appliances and office automation (OA) instruments.

ADVANTAGE - The graft copolymer containing polyorganosiloxane has excellent flame-retardancy and impact-resistance. Articles produced from the resin composition containing the invented graft copolymer have excellent flame-retardancy and impact-resistance.

pp; 46 DwgNo 0/0

Technology Focus:

TECHNOLOGY FOCUS - POLYMERS - Preferred Copolymer: The volume-mean

particulate diameter of the polyorganosiloxane particles (A1) is 0.08-0.6 microns. The polymer solubility parameter of (C) is 9.15-10.15

(cal/cm³)^{1/2}. (A1) is latex. (C) is at least one monomer selected from aromatic vinyl monomers, cyan vinyl monomers, (meth)acrylate ester monomers and vinyl monomers having carboxyl groups. Another graft copolymer containing the polyorganosiloxane is prepared by polymerizing

0-10 pts wt of (B) in the presence of 30-95 pts wt of a latex polyorganosiloxane (A2) and then polymerizing 5-70 pts wt of (C), with

the total amount of (A2), (B) and (C) being 100 pts wt. (A2) is obtained by seed-polymerization of an organosiloxane using a seed polymer which is hydrophilic and is swellable in the organosiloxane.

The amount of water extracted from the water-absorbed seed polymer is

10-100 wt% of the wt of the dried seed polymer after the dried polymer

is stirred at 23 degreesC for 1 hour in water, the weight of which is

50 times that of the dried polymer. The dried seed swells 3-50 times in

volume when the dried seed polymer is stirred at 23 degreesC for 1 hour

in water the weight of which is 20 times that of the dried polymer.

Preferred Composition: A flame-retardant resin composition comprises 100 pts wt of the thermoplastic resin, and 0.1-30 pts wt of

the flame-retardant comprising the graft copolymer containing the polyorganosiloxane. The thermoplastic resin is a polycarbonate resin.

Title Terms: GRAFT; COPOLYMER; FLAME; RETARD; RESIN; OBTAIN; POLYMERISE;

VINYL; MONOMER; PRESENCE; POLYMERISE; VINYL; MONOMER

Derwent Class: A12; A14; A26; A84; A85

International Patent Class (Main): C08F-283/12; C08F-285/00; C08K-005/24;

C08L-083/04

International Patent Class (Additional): C08F-283/00; C08G-077/442;

C08L-051/08; C08L-069/00; C08L-083/10; C08L-101/00; C09K-021/00;

C09K-021/14; C08L-051-08; C08L-051-00

File Segment: CPI

Manual Codes (CPI/A-N): A06-A00C; A08-F04A; A10-C03

Polymer Indexing (PS):

<01>

001 018; D01 D12 D10 D54 D51 D55 H0146; G0102-R G0022 D01 D12 D10 D18

D51 D53; G0022-R D01 D51 D53 F12; G0339-R G0260 G0022 D01 D12

D10

D26 D51 D53 D63 F41 F89; R00642 G0340 G0339 G0260 G0022 D01 D11

D10

D12 D26 D51 D53 D58 D63 D84 F41 F89; R00479 G0384 G0339 G0260

G0022

D01 D11 D10 D12 D26 D51 D53 D58 D63 D85 F41 F89; G0022-R D01

D51

D53 F35-R F39 F41-R; S9999 S1456-R; P1445-R F81 Si 4A; S9999

S1025

S1014; A999 A248-R; A999 A782; H0088 H0011; L9999 L2551 L2506; P1741 ; P0088

002 018; ND04; B9999 B5209 B5185 B4740; B9999 B3510-R B3372; B9999 B3407 B3383 B3372; B9999 B4682 B4568; B9999 B4239; Q9999 Q7330-

R;

Q9999 Q7681-R; B9999 B4159 B4091 B3838 B3747

003 018; R00474 D01 D11 D10 D19 D18 D31 D50 D76 D89 F48; R08974 D01 D11

D10 D50 D61 D81 F27 F26 F63 Na 1A O- 6A S-; R01729 G2926 D00

F60 Fe

8B Tr O- 6A S-; R00819 G1672 G1649 D01 D11 D10 D50 D82 F09 F07; C999 C293; C999 C099 C088 C000

004 018; A999 A362

<02>

001 018; H0317; P0862 P0839 F41 F44 D01 D63; S9999 S1434; S9999 S1547

S1536

002 018; ND00; B9999 B4159 B4091 B3838 B3747

003 018; A999 A248-R

004 018; A999 A497 A486

<03>

001 018; P0000; A999 A362; A999 A782

002 018; B9999 B3407 B3383 B3372; B9999 B3521-R B3510 B3372

?

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号
特開2003-327635
(P2003-327635A)

(43) 公開日 平成15年11月19日 (2003. 11. 19)

(51) IntCl. ⁷	識別記号	F I	テームコード [*] (参考)
C 0 8 F 285/00		C 0 8 F 285/00	4 H 0 2 8
C 0 8 L 101/00		C 0 8 L 101/00	4 J 0 0 2
C 0 9 K 21/14		C 0 9 K 21/14	4 J 0 2 6
// (C 0 8 L 101/00 51:00)		C 0 8 L 51:00	
審査請求 未請求 請求項の数 6 O L (全 8 頁)			

(21) 出願番号	特願2002-133077(P2002-133077)	(71) 出願人	000000941 鎢淵化学工業株式会社 大阪府大阪市北区中之島3丁目2番4号
(22) 出願日	平成14年5月8日 (2002. 5. 8)	(72) 発明者	橋本 友道 大阪府摂津市烏飼西5-1-1 鎢淵化学 工業株式会社大阪工場内
		(72) 発明者	三枝 一範 大阪府摂津市烏飼西5-1-1 鎢淵化学 工業株式会社大阪工場内
		(72) 発明者	常石 浩司 大阪府摂津市烏飼西5-1-1 鎢淵化学 工業株式会社大阪工場内
		最終頁に続く	

(54) 【発明の名称】 グラフト共重合体及びそれを含有する耐衝撃性、難燃性樹脂組成物

(57) 【要約】

【課題】 熱可塑性樹脂用の難燃性・耐衝撃性改質剤を得る。

【解決手段】 (A) 親水性があり、かつオルガノシロキサンに膨潤するポリマーをシードポリマーとして用いたシード重合により得られるラテックス状態のポリオルガノシロキサン30～95重量部(固形分)の存在下に (B) 分子内に重合性不飽和結合を2つ以上含む多官能性単量体(b-1)100～50重量%およびその他の共重合可能な単量体(b-2)0～50重量%からなるビニル系単量体0～10重量部を重合し、さらに (C) ビニル系単量体5～70重量部[(A)、(B)および(C)合わせて100重量部]を重合してえられるポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 (A) 親水性があり、かつオルガノシロキサンに膨潤するポリマーをシードポリマーとして用いたシード重合により得られるラテックス状態のポリオルガノシロキサン30～95重量部(固形分)の存在下に
(B) 分子内に重合性不飽和結合を2つ以上含む多官能性単量体(b-1)100～50重量%およびその他の共重合可能な単量体(b-2)0～50重量%からなるビニル系単量体0～10重量部を重合し、さらに(C) ビニル系単量体5～70重量部[(A)、(B)および(C)合わせて100重量部]を重合してえられるポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体。

【請求項2】 親水性が、乾燥シードポリマーに20倍量(重量)の水を加えて室温で1時間攪拌した後の水への抽出率で10～100重量%、オルガノシロキサンの膨潤性が、シードポリマーの50倍量(重量)のオルガノシロキサンをシードポリマーラテックスに添加して室温で1時間攪拌後のラテックス粒子径と元の粒子径の比から求めた膨潤体積比で3～50倍であることを特徴とする請求項1記載のポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体。

【請求項3】 親水性が、乾燥シードポリマーに20倍量(重量)の水を加えて室温で1時間攪拌した後水への抽出率で50～100重量%、オルガノシロキサンの膨潤性が、シードポリマーの50倍量(重量)のオルガノシロキサンをシードポリマーラテックスに添加して室温で1時間攪拌後のラテックス粒子径と元の粒子径の比から求めた膨潤体積比で3～15倍であることを特徴とする請求項1記載のポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体。

【請求項4】 ビニル系単量体(C)が芳香族ビニル系単量体、シアニ化ビニル系単量体、(メタ)アクリル酸エステル系単量体およびカルボキシ基含有ビニル系単量体よりなる群から選ばれた少なくとも1種の単量体である請求項1、2、3または4記載のポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体。

【請求項5】 請求項1記載のポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体からなる難燃剤。

【請求項6】 熱可塑性樹脂100重量部に対して請求項6記載の難燃剤0.1～30重量部を配合してなる耐衝撃性と耐衝撃性に優れた樹脂組成物。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、ポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体およびそれを含有する耐衝撃性と難燃性に優れた樹脂組成物に関する。

【0002】

【従来の技術】ポリカーボネート系樹脂は、優れた耐衝撃性、耐熱性、電気的特性などにより、電気・電子部品、OA機器、家庭用品あるいは建築材料として広く用

いられている。この樹脂はポリスチレン系樹脂などに比べると高い難燃性を有しているが、高い難燃性が要求される電気・電子部品、OA機器などの分野に使用される場合には各種難燃剤の添加により更に難燃化が行われる。難燃化には有機ハロゲン系化合物や有機リン系化合物の添加が従来広く行なわれているが、これらの化合物の多くは毒性の面で問題があり、近年、非ハロゲン・非リン系難燃剤による難燃化の要求が高まりつつある。

【0003】非ハロゲン・非リン系難燃剤としては、ポリオルガノシロキサン系化合物の利用が提案されている。たとえば、特開昭54-36365号公報には、モノオルガノポリシロキサンからなるシリコーン樹脂を非シリコーンポリマーに混練することで難燃性樹脂がえられることが記載されている。

【0004】特公平3-48947号公報には、シリコーン樹脂と第IIA族金属塩の混合物が熱可塑性樹脂に難燃性を付与すると記載されている。

【0005】特開平8-113712号公報には、ポリオルガノシロキサン100重量部とシリカ充填剤10～150重量部とを混合することによって調製したシリコーン樹脂を熱可塑性樹脂に分散させることで難燃性樹脂組成物をうる方法が記載されている。

【0006】特開平10-139964号公報には、重量平均分子量が1万以上27万以下の溶剤に可溶なシリコーン樹脂を芳香環を含有する非シリコーン樹脂に添加することで難燃性樹脂組成物がえられることが記載されている。

【0007】しかしながら、前記公報記載のシリコーン樹脂は難燃性の付与の効果が不十分で、それを補うため量を増やすと樹脂組成物の耐衝撃性を悪化させる課題がある。

【0008】特開2000-17029号公報には、ポリオルガノシロキサンゴムとポリアルキル(メタ)アクリレートゴムとからなる複合ゴムにビニル系単量体をグラフト重合した複合ゴム系難燃剤を熱可塑性樹脂に配合することで難燃性樹脂組成物が得られることが記載されている。

【0009】特開2000-226420号公報には、芳香族基を有するポリオルガノシロキサンとビニル系重合体との複合粒子にビニル系単量体をグラフトしたポリオルガノシロキサン系難燃剤を熱可塑性樹脂に配合することで難燃性樹脂組成物が得られることが記載されている。

【0010】特開2000-264935号公報には、0.2μm以下のポリオルガノシロキサン粒子にビニル系単量体をグラフト重合したポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体を熱可塑性樹脂に配合することで難燃性樹脂組成物が得られることが記載されている。

【0011】前記特開2000-17029号公報、特開2000-226420号公報、特開2000-26

4935号公報に記載のいずれの難燃性樹脂組成物も、耐衝撃性は満足できるレベルであるが、難燃性が不十分であることから、難燃性・耐衝撃性バランスが悪いという課題を有している。

【0012】耐衝撃性を改良する技術としては、熱可塑性樹脂にゴム成分を分散させる技術が幅広く知られている。例えば特公昭39-19035に示された方法等がある。更に耐衝撃性を向上させるためゴム成分に種々の工夫が行われ、例えばゴム成分の粒子径を大きくする方法（特公昭42-225419やゴム成分のTgを低くする方法（特開平2-1763、特開平8-100095）が提案されている。しかし、これらの工夫だけでは大幅な耐衝撃性の向上を期待する市場の要望に応えることは難しい。

【0013】

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、非ハロゲン・非リン系難燃剤として利用できる難燃性・耐衝撃性改良効果に優れたポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体の提供および該グラフト共重合体を用いて、難燃性・耐衝撃性に優れた難燃性樹脂組成物を提供することである。

【0014】

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記課題について鋭意検討を重ねた結果、親水性があり、かつオルガノシロキサンに膨潤するポリマーをシードポリマーとして用いたシード重合により得られるラテックス状態のポリオルガノシロキサンを含有するグラフト共重合体は難燃性・耐衝撃性改良効果に優れ、かつこのポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体を配合した熱可塑性樹脂組成物が優れた難燃性・耐衝撃性を示すことを見出し本発明を完成するに至った。

【0015】すなわち、本発明は、（A）親水性があり、かつオルガノシロキサンに膨潤するポリマーをシードポリマーとして用いたシード重合により得られるラテックス状態のポリオルガノシロキサン30～95重量部（固形分）の存在下に（B）分子内に重合性不飽和結合を2つ以上含む多官能性単量体（b-1）100～50重量%およびその他の共重合可能な単量体（b-2）0～50重量%からなるビニル系単量体0～10重量部を重合し、さらに（C）ビニル系単量体5～70重量部〔（A）、（B）および（C）合わせて100重量部〕を重合してえられるポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体（請求項1）、親水性が、乾燥シードポリマーに20倍量（重量）の水を加えて室温で1時間攪拌した後の水への抽出率で10～100重量%、オルガノシロキサンの膨潤性が、シードポリマーの50倍量（重量）のオルガノシロキサンをシードポリマーラテックスに添加して室温で1時間攪拌後のラテックス粒子径と元の粒子径の比から求めた膨潤体積比で3～50倍であることを特徴とする請求項1記載のポリオルガノシロキサ

ン含有グラフト共重合体（請求項2）、親水性が、乾燥シードポリマーに20倍量（重量）の水を加えて室温で1時間攪拌した後の水への抽出率で50～100重量%、オルガノシロキサンの膨潤性が、シードポリマーの50倍量（重量）のオルガノシロキサンをシードポリマーラテックスに添加して室温で1時間攪拌後のラテックス粒子径と元の粒子径の比から求めた膨潤体積比で3～15倍であることを特徴とする請求項1記載のポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体（請求項3）、ビニル系単量体（C）が芳香族ビニル系単量体、シアン化ビニル系単量体、（メタ）アクリル酸エステル系単量体およびカルボキシル基含有ビニル系単量体よりなる群から選ばれた少なくとも1種の単量体である請求項1、2、3または4記載のポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体（請求項4）、請求項1記載のポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体からなる難燃剤（請求項5）および熱可塑性樹脂100重量部に対して請求項6記載の難燃剤0.1～30重量部を配合してなる耐衝撃性と耐衝撃性に優れた樹脂組成物（請求項6）に関する。

【0016】

【発明の実施の形態】本発明のポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体は、（A）親水性があり、かつオルガノシロキサンに膨潤するポリマーをシードポリマーとして用いたシード重合により得られるラテックス状態のポリオルガノシロキサン30～95部（重量部、以下同様）の存在下に（B）分子内に重合性不飽和結合を2つ以上含む多官能性単量体（b-1）100～50%（重量%、以下同様）およびその他の共重合可能な単量体（b-2）0～50%からなるビニル系単量体0～10部を重合し、さらに（C）ビニル系単量体5～70部〔（A）、（B）および（C）合わせて100部〕を重合してえられるものである。

【0017】本発明に用いるシードポリマーは通常の乳重合でも得られるが、合成法を特に限定しない。シードポリマーはアクリル酸ブチルゴムやブタジエン系ゴム等のゴム成分に限定されるものではなく、アクリル酸ブチルスチレン共重合体やスチレン-アクリロニトリル共重合体等の硬質重合体でも問題ないが、水を粒子内に取り込むために、次の段階で生成するゴムのモノマーに十分膨潤することと強い親水性を持つ必要がある。

【0018】シードポリマーのオルガノシロキサンに対する膨潤性を向上させる方法としては、まず極性等がオルガノシロキサンに適したシードポリマーにすることが重要であり、次に連鎖移動剤の使用、高い重合温度や多い開始剤利用の選択などによりシードポリマーの分子量を著しく低くすることが有効である。

【0019】シードポリマーの親水性は、乾燥シードポリマーに20倍量（重量）の水を加えて室温で1時間攪拌した後の水への抽出率で測定できる。その値が1%以

上あればよい。好ましくは10～100重量%、更に好ましくは50～100%である。

【0020】シードポリマーのオルガノシロキサンへの膨潤性は、シードポリマーの50倍量(重量)のオルガノシロキサンをシードポリマーラテックスに添加して室温で1時間攪拌後のラテックス粒子径と元の粒子径の比から求めた膨潤体積比で測定できる。その値が1.5倍以上あればよい。好ましくは3～50倍であり、更に好ましくは3～15倍である。

【0021】これらの範囲内で難燃性と耐衝撃性の改善効果が著しい。

(A) ラテックス状態のポリオルガノシロキサンの平均粒子径は、光散乱法または電子顕微鏡観察から求められ、0.008～0.6 μ mが好ましいが、0.01～0.2 μ mにするとさらに好ましい。平均粒子径が0.008 μ m未満のものをうることは困難な傾向にあり、0.6 μ mを越えると難燃性や耐衝撃性が悪くなる傾向にある。

【0022】前記ポリオルガノシロキサンは単独で用いてもよいし、ジフェニルシロキサン等との共重合体でもよい。

【0023】前記ポリオルガノシロキサン(A)は、たとえば、(1)オルガノシロキサン、(2)2官能シラン化合物、(3)オルガノシロキサンと2官能シラン化合物、(4)オルガノシロキサンとビニル系重合性基含有シラン化合物、(5)2官能シラン化合物とビニル系重合性基含有シラン化合物あるいは(6)オルガノシロキサン、2官能シラン化合物及びビニル系重合性基含有シラン化合物等を重合するあるいはこれらに更に3官能以上のシラン化合物を加えて重合することによりうることができる。

【0024】前記オルガノシロキサンはポリオルガノシロキサン鎖の主骨格を構成する成分であり、オルガノシロキサンの具体例としては、たとえばヘキサメチルシクロトリシロキサン(D3)、オクタメチルシクロテトラシロキサン(D4)、デカメチルシクロペンタシロキサン(D5)、ドデカメチルシクロヘキサシロキサン(D6)、テトラデカメチルシクロヘプタシロキサン(D7)、ヘキサデカメチルシクロオクタシロキサン(D8)などがあげられる。2官能シラン化合物の具体例としては、ジエトキシジメチルシラン、ジメトキシジメチルシラン、ジフェニルジメトキシシラン、3-クロロプロピルメチルジメトキシシラン、3-グリシドキシプロピルメチルジメトキシシラン、ヘプタデカフルオロデシルメチルジメトキシシラン、トリフルオロプロピルメチルジメトキシシラン、オクタデシルメチルジメトキシシランなどがあげられる。

【0025】前記ビニル系重合性基含有シラン化合物は、前記オルガノシロキサン、2官能シラン化合物、3官能以上のシラン化合物などと共重合し、共重合体の側

鎖または末端にビニル系重合性基を導入するための成分であり、このビニル系重合性基は後述するビニル系単量体(B)またはビニル系単量体(C)から形成されるビニル系(共)重合体と化学結合する際のグラフト活性点として作用する。さらには、ラジカル重合開始剤によってグラフト活性点間をラジカル反応させて架橋結合を形成させることができ架橋剤としても使用できる成分でもある。

【0026】前記ビニル系重合性基含有シラン化合物の具体例としては、たとえば、 γ -メタクリロイルオキシプロピルジメトキシメチルシラン、 γ -メタクリロイルオキシプロピルトリメトキシシラン、 γ -メタクリロイルオキシプロピルトリエトキシシラン、 γ -メタクリロイルオキシプロピルジエトキシメチルシラン、 γ -アクリロイルオキシプロピルジメトキシメチルシラン、 γ -アクリロイルオキシプロピルトリメトキシシランなどの(メタ)アクリロイルオキシ基含有シラン化合物、p-ビニルフェニルジメトキシメチルシラン、p-ビニルフェニルトリメトキシシランなどのビニルフェニル基含有シラン化合物、ビニルメチルジメトキシシラン、ビニルトリメトキシシラン、ビニルトリエトキシシランなどのビニル基含有シラン化合物、メルカプトプロピルトリメトキシシラン、メルカプトプロピルジメトキシメチルシランなどのメルカプト基含有シラン化合物があげられる。

【0027】前記3官能以上のシラン化合物の具体例としては、テトラエトキシシラン、メチルトリエトキシシラン、メチルトリメトキシシラン、エチルトリエトキシシラン、3-グリシドキシプロピルトリメトキシシラン、ヘプタデカフルオロデシルトリメトキシシラン、トリフルオロプロピルトリメトキシシラン、オクタデシルトリメトキシシランなどの4官能、3官能のアルコキシシラン化合物などがあげられる。

【0028】前記オルガノシロキサン、2官能シラン化合物、ビニル系重合性基含有シラン化合物、および3官能以上のシラン化合物の重合時の使用割合は、通常、オルガノシロキサンおよび/または2官能シラン化合物(オルガノシロキサンと2官能シラン化合物との割合は、通常重量比で100/0～0/100、さらには100/0～70/30)50～99.9%、さらには60～99.5%、ビニル系重合性基含有シラン化合物0～40%、さらには0.5～30%、3官能以上のシラン化合物0～50%、さらには0～39%であるのが好ましい。なお、ビニル系重合性基含有シラン化合物、3官能以上のシラン化合物は同時に0%になることはなく、いずれかは0.1%以上使用するのが好ましい。

【0029】前記オルガノシロキサンおよび2官能シラン化合物の使用割合があまりにも少なすぎるばあいには、配合して得られた樹脂組成物が脆くなる傾向がある。また、あまりにも多いばあいは、ビニル系重合性基

含有シラン化合物および3官能以上のシラン化合物の量が少なくなりすぎて、これらを使用する効果が発現されにくくなる傾向にある。また、前記ビニル系重合性基含有シラン化合物あるいは前記3官能以上のシラン化合物の割合があまりにも少ない場合には、難燃性の発現効果が低くなり、また、あまりにも多い場合には、配合して得られた樹脂組成物が脆くなる傾向がある。

【0030】前記ポリオルガノシロキサン(A)は、たとえば、前記オルガノシロキサン、2官能シラン化合物、ビニル系重合性基含有シラン化合物等、必要に応じて使用される3官能以上のシラン化合物を加えてなるポリオルガノシロキサン形成成分を乳化重合することにより製造することが好ましい。

【0031】前記ビニル系単量体(B)は、難燃化効果および耐衝撃性改良効果を向上させるために使用するものであり、分子内に重合性不飽和結合を2つ以上含む多官能性単量体(b-1)100~50%、好ましくは100~80%、およびその他の共重合可能な単量体(b-2)0~50%、好ましくは0~20%からなる。多官能性単量体(b-1)の量が少なすぎる場合、共重合可能な単量体(b-2)の量が多すぎる場合、いずれも、最終的にえられるグラフト共重合体の耐衝撃性改良効果が低くなる傾向にある。

【0032】多官能性単量体(b-1)の具体例としては、メタクリル酸アリル、ジメタクリル酸エチレングリコール、ジメタクリル酸1,3-ブチレングリコール、ジビニルベンゼンなどがあげられる。これらは単独で使用してもよく2種以上を併用してもよい。

【0033】共重合可能な単量体(b-2)の具体例としては、たとえばスチレン、 α -メチルスチレンなどの芳香族ビニル系単量体、アクリロニトリルなどのシアン化ビニル系単量体、アクリル酸メチル、アクリル酸エチル、メタクリル酸メチル、メタクリル酸エチル、メタクリル酸ブチルなどの(メタ)アクリル酸エステル系単量体などがあげられる。これらは単独で使用してもよく2種以上を併用してもよい。

【0034】前記ビニル系単量体(C)は、ポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体をうるために使用される成分であるが、さらには該グラフト共重合体を熱可塑性樹脂に配合して難燃性および耐衝撃性を改良するにあい、グラフト共重合体と熱可塑性樹脂との相溶性を確保して熱可塑性樹脂にグラフト共重合体を均一に分散させるために使用される成分でもある。具体的な単量体としては前記ビニル系単量体(B)中のその他の共重合可能な単量体(b-2)と同じものが挙げられる。

【0035】乳化重合によってえられたグラフト共重合体ラテックスからポリマーを分離する方法としては、たとえばラテックスに塩化カルシウム、塩化マグネシウム、硫酸マグネシウムなどの金属塩を添加することによりラテックスを凝固、分離、水洗、脱水し、乾燥する方

法などがあげられる。また、スプレー乾燥法も使用できる。

【0036】このようにしてえられるグラフト共重合体は、各種の熱可塑性樹脂に配合され、難燃性・耐衝撃性に優れた難燃性樹脂組成物を与える。

【0037】前記熱可塑性樹脂としては、ポリカーボネートを50%以上含んだポリカーボネート系樹脂が良好な難燃性が得られるという点で好ましい。ポリカーボネート系樹脂の好ましい具体例としては、ポリカーボネート、ポリカーボネート/ポリエチレンテレフタレート混合樹脂およびポリカーボネート/ポリブチレンテレフタレート混合樹脂などのポリカーボネート/ポリエステル混合樹脂、ポリカーボネート/アクリロニトリル-スチレン共重合体混合樹脂、ポリカーボネート/ブタジエン-スチレン共重合体(HIPS樹脂)混合樹脂、ポリカーボネート/アクリロニトリル-ブタジエンゴム-スチレン共重合体(ABS樹脂)混合樹脂、ポリカーボネート/アクリロニトリル-ブタジエンゴム- α -メチルスチレン共重合体混合樹脂、ポリカーボネート/スチレン-ブタジエンゴム-アクリロニトリル-N-フェニルマレイミド共重合体混合樹脂、ポリカーボネート/アクリロニトリル-アクリルゴム-スチレン共重合体(AAS樹脂)混合樹脂などを用いることができる。また、混合樹脂同士をさらに混合して使用してもよい。

【0038】熱可塑性樹脂に対する前記ポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体の添加量としては、難燃性・耐衝撃性の点から熱可塑性樹脂100部に対して、該グラフト共重合体0.1~30部を配合することが好ましい。

【0039】前記ラテックスから分離されたポリオルガノシロキサン含有グラフト共重合体からなる難燃剤の粉体と熱可塑性樹脂との混合は、ヘンシェルミキサー、リボンブレンダーなどで混合したのち、ロール、押出機、ニーダーなどで熔融混練することにより行うことができる。

【0040】このとき、通常使用される配合剤、すなわち酸化防止剤、滴下防止剤、高分子加工助剤、難燃剤、耐衝撃性改良剤、可塑剤、滑剤、紫外線吸収剤、顔料、ガラス繊維、充填剤、高分子滑剤などを配合することができる。

【0041】難燃性樹脂組成物の成形法としては、通常の熱可塑性樹脂組成物の成形に用いられる成形法、すなわち、射出成形法、押出成形法、ブロー成形法、カレンダー成形法などを適用することができる。

【0042】本発明の難燃性樹脂組成物から得られる成形品の用途としては、特に限定されないが、たとえば、デスクトップ型コンピューター、ノート型コンピューター、タワー型コンピューター、サーバー型コンピューター、プリンター、コピー機、FAX機、携帯電話、PHS、TV、ビデオデッキ等の各種OA/情報/家電機器

のハウジングおよびシャーシー部品、各種建材部材および各種自動車部材などの難燃性が必要となる用途があげられる。

【0043】えられた成形品は耐衝撃性および難燃性に優れたものとなる。

【0044】

【実施例】本発明を実施例に基づき具体的に説明するが、本発明はこれらのみに限定されない。

【0045】実施例および比較例における測定および試験はつぎのように行った。

【0046】シードポリマーおよびグラフト共重合体の平均粒子径は、リード&ノースラップインスツルメント社製のMICROTRAC UPAを用いて測定した。

【0047】成形体の耐衝撃性は、ASTM D-256に準じて、ノッチつき1/8インチバーを用いて-10℃あるいは23℃でのアイゾット試験により評価した。

【0048】成形体の難燃性は、UL94 V試験により評価した。

(実施例1~6) 攪拌機、還流冷却器、チッ素吹込口、単量体追加口、温度計を備えた5口フラスコに、水400重量部およびドデシルベンゼンスルホン酸ソーダ(SDBS)を表1に示す量(固形分)を混合したのち50℃に昇温し、液温が50℃に達した後、窒素置換を行う。その後ブチルアクリレート10重量部、t-ドデシルメルカプタン3重量部の混合液を加える。30分後パラメンタンハイドロパーオキサイド0.01重量部(固形分)を加えて1時間重合させた。その後ブチルアクリレート90重量部、t-ドデシルメルカプタン27重量部の混合液を3時間かけて連続追加する。2時間の後重合を行いシードラテックス(シード1~4)を得た。合成後の平均粒子径、親水性、膨潤度を測定し、その結果を表1に示した。

【0049】攪拌機、還流冷却器、チッ素吹込口、単量体追加口、温度計を備えた5口フラスコに、表2に示されるシードポリマーを、表2に示す量(固形分)を仕込んだ。その後、別途純水300部、SDBS0.5部(固形分)、オクタメチルシクロテトラシロキサン95部、ジメチルメチルシリルプロピルメタクリレート5部の成分からなる混合物をホモキサーで7000rpmで5分間攪拌してポリオルガノシロキサン形成成分のエマルジョンを調製し、一括で添加した。つぎに10%ドデシルベンゼンスルホン酸水溶液1部(固形分)を添加したのち、系を攪拌しながら窒素気流下で80℃まで昇温させた。80℃到達後、80℃で6時間攪拌を続けたのち、25℃に冷却して20時間放置した。その後、水酸化ナトリウムでpHを6.4にして重合を終了し、ポリオルガノシロキサン粒子を含むラテックスをえた。つづいて攪拌機、還流冷却器、窒素吹込口、単量体追加口および温度計を備えた5口フラスコに、純水240部、

および上記ポリオルガノシロキサン粒子70部(固形分)を仕込み、系を攪拌しながら窒素気流下に40℃まで昇温させた。40℃到達後、ナトリウムホルムアルデヒドスルホキシレート(SFS)0.2部、エチレンジアミン4酢酸2ナトリウム(EDTA)0.01部、硫酸第一鉄0.0025部を添加し、その後メタクリ酸メチル30部とクメンハイドロパーオキサイド0.06部(固形分)の混合物を1.5時間かけて滴下追加し、追加終了後1時間攪拌を続けることによってグラフト共重合体のラテックスをえた。平均粒子径を表2に示す。

【0050】つづいて、ラテックスを純水で希釈し、固形分濃度を15%にしたのち、25%塩化カルシウム水溶液4部(固形分)を添加して、凝固スラリーを得た。凝固凝固スラリーを95℃まで加熱したのち、50℃まで冷却して脱水後、乾燥させてポリオルガノシロキサン系グラフト共重合体の粉体をえた。

【0051】つぎにポリカーボネート樹脂(出光石油化学株式会社製タフロンFN2200A)および上記ポリオルガノシロキサン系グラフト共重合体の粉体を用いて表2に示す組成で配合した。なお滴下防止剤はポリテトラフルオロエチレン(ダイキン工業株式会社製ポリフロンFA-500)、安定剤はリン系酸化防止剤(旭電化株式会社製アデカスタブPEP36)とフェノール系安定剤(リブレ株式会社製トパノールCA)の混合物を示す。

【0052】えられた配合物を2軸押出機(日本製鋼株式会社製TEX44SS)で270℃にて熔融混練し、ペレットを製造した。えられたペレットをシリンダー温度280℃に設定した株式会社ファナック(FANUC)製のFAS100B射出成形機で1/8インチのアイゾット試験片および1/16インチ難燃性評価用試験片を作成した。えられた試験片を用いて前記評価方法に従って評価した。成型体の耐衝撃性と難燃性の結果を表2に示す。

(実施例7~8) 攪拌機、還流冷却器、チッ素吹込口、単量体追加口、温度計を備えた5口フラスコに、水400重量部およびドデシルベンゼンスルホン酸ソーダを表1に示す量(固形分)を混合したのち50℃に昇温し、液温が50℃に達した後、窒素置換を行う。その後ブチルアクリレート10部、t-ドデシルメルカプタン3部の混合液を加える。30分後パラメンタンハイドロパーオキサイド0.01部(固形分)を加えて1時間重合させた。その後ブチルアクリレート90部、t-ドデシルメルカプタン27部の混合液を3時間かけて連続追加する。2時間の後重合を行いシードラテックス(シード1~2)を得た。合成後の平均粒子径、親水性、膨潤度を測定し、その結果を表1に示した。

【0053】

【表1】

	シード 1	シード 2	シード 3	シード 4
ドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウム (phr)	8	4	2	1
ブチルアクリレート (phr)	100	100	100	100
ドデシルメルカプタン (phr)	30	30	30	30
平均粒子径 (μm)	0.04	0.06	0.08	0.09
親水性 (%)	80	80	80	80
膨潤性 (倍)	10	8	6	5

攪拌機、還流冷却器、窒素吹込口、単量体追加口、温度計を備えた5ロフラスコに、表2に示されるシードポリマーを、表2に示す量（固形分）を仕込んだ。その後、別途純水300部、SDBS0.5部（固形分）、オクタメチルシクロテトラシロキサン95部、メルカプトプロピルメチルジメトキシシラン5部の成分からなる混合物をホモミキサーで7000rpmで5分間攪拌してポリオルガノシロキサン形成成分のエマルジョンを調製し、一括で添加した。つぎに10%ドデシルベンゼンスルホン酸水溶液1部（固形分）を添加したのち、系を攪拌しながら窒素気流下で80℃まで昇温させた。80℃到達後、80℃で6時間攪拌を続けたのち、25℃に冷却して20時間放置した。その後、水酸化ナトリウムでpHを6.4にして重合を終了し、ポリオルガノシロキサン粒子を含むラテックスをえた。つづいて攪拌機、還流冷却器、窒素吹込口、単量体追加口および温度計を備えた5ロフラスコに、純水240部、および上記ポリオルガノシロキサン粒子70部（固形分）を仕込み、系を攪拌しながら窒素気流下に40℃まで昇温させた。40℃到達後、ナトリウムホルムアルデヒドスルホキシレート（SFS）0.2部、エチレンジアミン4酢酸2ナトリウム（EDTA）0.01部、硫酸第一鉄0.0025部を添加したのち、メタクリル酸アリル3部とクメンハイドロパーオキシド0.01部（固形分）の混合物を一括で追加し、40℃で1時間攪拌を続けた。そののち、メタクリル酸メチル30部とクメンハイドロパーオキシド0.06部（固形分）の混合物を1.5時間かけて滴下追加し、追加終了後1時間攪拌を続けることによってグラフト共重合体のラテックスをえた。平均粒子径を表2に示す。

【0054】つづいて、ラテックスを純水で希釈し、固形分濃度を15%にしたのち、25%塩化カルシウム水溶液4部（固形分）を添加して、凝固スラリーを得た。凝固凝固スラリーを85℃まで加熱したのち、50℃まで冷却して脱水後、乾燥させてポリオルガノシロキサン

系グラフト共重合体の粉体をえた。

【0055】つぎにポリカーボネート樹脂（出光石油化学株式会社製タフロンFN1900A）および上記ポリオルガノシロキサン系グラフト共重合体の粉体を用いて表2に示す組成で配合した。なお滴下防止剤はポリテラフルオロエチレン（ダイキン工業株式会社製ポリフロンFA-500）を示す。

【0056】えられた配合物を2軸押出機（日本製鋼株式会社製TEX44SS）で270℃にて熔融混練し、ペレットを製造した。えられたペレットをシリンダー温度280℃に設定した株式会社ファナック（FANUC）製のFAS100B射出成形機で1/8インチのアイソット試験片および1/16インチ難燃性評価用試験片を作成した。えられた試験片を用いて前記評価方法に従って評価した。成型体の耐衝撃性と難燃性の結果を表2に示す。

（比較例1）ポリカーボネート樹脂との配合においてポリオルガノシロキサン系グラフト共重合体を無添加にする以外は実施例1～6と同様に配合・成型・評価を行いその結果を表2に示した。

（比較例2）ポリオルガノシロキサン粒子を含むラテックスの重合時にシードポリマーを無添加にする以外は実施例1～6と同様に合成・凝固・熱処理・脱水乾燥粉末化・配合・成型・評価を行いその結果を表2に示した。

（比較例3）ポリカーボネート樹脂との配合においてポリオルガノシロキサン系グラフト共重合体を無添加にする以外は実施例7～8と同様に配合・成型・評価を行いその結果を表2に示した。

（比較例4）ポリオルガノシロキサン粒子を含むラテックスの重合時にシードポリマーを無添加にする以外は実施例7～8と同様に合成・凝固・熱処理・脱水乾燥粉末化・配合・成型・評価を行いその結果を表2に示した。

【0057】

【表2】

		実施例 1	実施例 2	実施例 3	実施例 4	実施例 5	実施例 6	実施例 7	実施例 8	比較例 1	比較例 2	比較例 3	比較例 4
配合	ポリイソブレン(部)	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	滑下防止層(部)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
	安定剤(部)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	—	—	0.5	0.5	—	—
	難燃剤添加量(部)	3	3	3	3	3	3	3	3	—	3	—	3
難燃剤	シードポリマー	シード 1	シード 2	シード 1	シード 2	シード 3	シード 4	シード 1	シード 2	—	—	—	—
	シード量(部)	1	1	2	2	2	2	1	1	—	—	—	—
	グラフト交叉剤	DSMA	DSMA	DSMA	DSMA	DSMA	DSMA	BPPrDMS	BPPrDMS	—	DSMA	—	BPPrDMS
	一重グラフト	—	—	—	—	—	—	ALMA	ALMA	—	—	—	ALMA
	二重グラフト	MMA	MMA	MMA	MMA	MMA	MMA	MMA	MMA	—	MMA	—	MMA
	平均粒子径(μm)	0.23	0.25	0.2	0.2	0.21	0.22	0.18	0.15	—	0.2	—	0.2
特性	耐衝撃性	Izod強度(kJ/m^2)		50	50	50	50	50	50	10	20	20	35
	難燃性	燃焼残砂量(%)		40	40	40	40	40	40	50	40	130	50
		UL94判定		V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	Not-V	V-0	Not-V	V-0

【0058】

【発明の効果】本発明により、熱可塑性樹脂に添加することにより、難燃性－耐衝撃性バランスの優れた熱可塑

性樹脂組成物を与える難燃剤を得ることができ、また該難燃剤を熱可塑性樹脂に配合することにより難燃性－耐衝撃性に優れた難燃性樹脂組成物をうることができる。

フロントページの続き

(72)発明者 宮武 信雄
兵庫県高砂市高砂町宮前町1-8 鐘淵化学
工業株式会社高砂工業所内
(72)発明者 高木 彰
大阪府摂津市烏飼西5-1-1 鐘淵化学
工業株式会社大阪工場内

Fターム(参考) 4H028 AA49 BA06
4J002 BN121 BN151 BN212 BN222
CG001 GL00 GQ00
4J026 AA45 AA68 AB44 AC35 BA05
BA07 BA27 BA28 BA31 BB02
DA04 DB04 GA01